

# Maschinen für Kanalproduktion

---

# Maschinen / Werkzeug

---

Schneideanlage

---

Aut. Kanalstrasse

---

Abkanten

---

Verstärken

---

Falzen

---

Schliessen

---

Bördeln

---

Sicken

---

Biegen / Runden

---

Punkten

---

Clinchen

---

Kompressor

---

Handwerkzeuge

---

Software

# Schneideanlage

Zuverlässiges, kostengünstiges und vor allem sehr schnelles Zuschneiden von dünnen Blechen bis 10 mm Stärke. Eine moderne CNC-Steuerung und Plasma-Stromquelle liefern qualitativ hochwertige Schnitte die nicht nachbearbeitet werden müssen. Die Maschine ist standardmäßig mit einem Markierungsstift zum Beschriften der Teile ausgestattet, das heißt: einfaches, fehlerfreies Zusammenbauen der Schneidteile. Robuste Motoren und der wartungsfreie Zahnriemen garantieren wenig Verschleiß und somit eine lange Lebensdauer. Das mitfahrende Absaugssystem mit optionalem Umweltfilter sorgen für saubere Werkteile und saubere Umwelt bei zugleich wesentlich geringer Absaugleistung.

- Schneidetisch offen ohne Abdeckung
- Inkl Absauganlage
- Maximale Abmessung 3000 x 1500mm
- Blechstärken bis 2mm
- Fabrikat CMS
- Jahrgang 2020



# Kanalstrasse

Ein patentiertes Kombinationswerkzeug zum Schneiden, Sicken und Kanten ermöglicht die rationelle Fertigung von Luftkanälen mit unterschiedlichen Längenmaßen. Dabei positioniert ein Anschlagssystem automatisch alle Schneid- und Kantmaße. Durch die computergesteuerten Sequenzen lassen sich Kanäle erheblich schneller fertigen als auf konventionelle Art. Die wesentlichen Arbeitsschritte können an einer Maschine getätigt werden, und lange Transportwege der Bleche fallen weg. Durch die kompakte Bauweise können kleine Abmessungen in Länge und Querschnitt, von 100 bis 2500mm, gefertigt werden. Das alles bedeutet  
**: Zeiteinsparung beim Fertigen, eine Maschine für 3 Arbeitsgänge**

- Fabrikat CMS
- Jahrgang 2020



# Abkanten

Einfach bedienbare manuelle Biegewangenabsenkung  
Justierbare Vorspannung für maximale Biegegenauigkeit

- Fabrikat: Schechtl
- Jahrgang 1988



# Verstärken

Maschine zum Formen von gleichmässigen Verstärkungssicken über die gesamte Breite des Bleches.



# Falzen

Zwei gleichzeitig aufgebaute Rollensätze erlauben es, die zusammen gehörenden Falzarten ohne Umrüsten der Maschine zu fertigen. Beispiele von zusammen gehörenden Falzen: Pittsburghfalz/Stehfalz oder Schnappfalz/Nockenstehfalz.

- Fabrikat: RAS
- Jahrgang 2004 / 2008





# Schliessen

Der RAS DuctZipper-V formt und schließt die Falzverbindung an kleineren und mittelgroßen Luftkanälen. Lufttechnische Profiqualität lässt sich kaum schneller, leichter und wirtschaftlicher herzustellen. Der RAS DuctZipper schließt vorab gebogenen Luftkanal in einem einzigen simplen Durchlauf.

- Fabrikat: RAS
- Jahrgang 2005

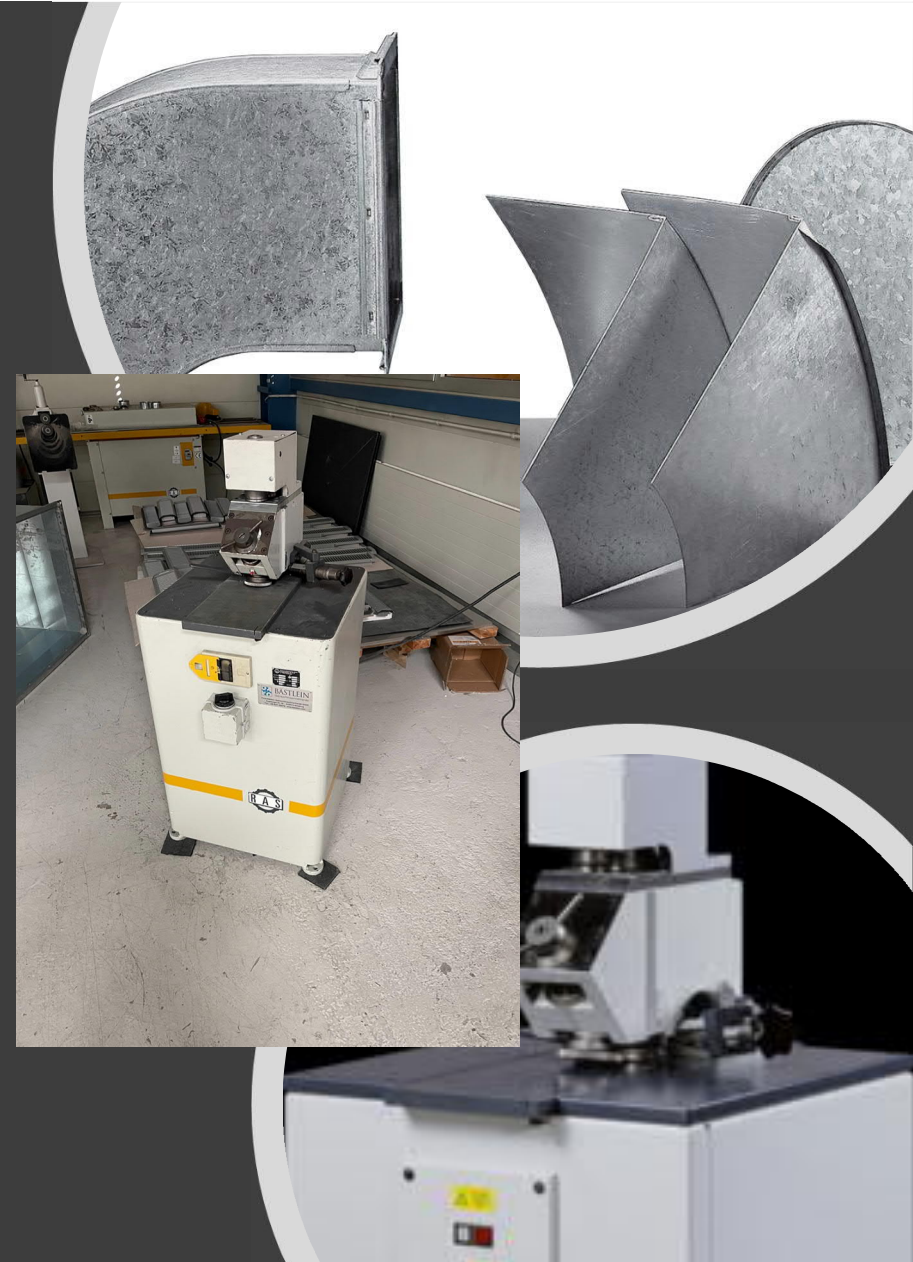




# Bördeln

Die Bördelmaschine ist ein bewährter Helfer in der Lüftungsindustrie, wenn Bogensegmente für Luftkanäle hergestellt werden. Die Umformrollen stellen die Borde an Bogensegmenten auf 90 Grad hoch und bereitet die Luftkanalkomponenten für die Pittsburgh- oder Schnappfalz-Verbindungen vor. Schnell. Sicher. Kosten sparend.

- Fabrikat: RAS
- Jahrgang 2004 / 2008



# Sicken

Eine Sickenmaschine ist eine Vorrichtung zum Binden geradliniger Ausbuchtungen auf einem geraden Blech oder an Rohren aus Blech (Sicken).

- Fabrikat: RAS
- Jahrgang 2004 / 2008



# Biegen / Runden

## Elektrische Walzenmaschine

Die Vorbiegefunktion macht die geraden Kanten schmaler und es können sogar kleine runde Rohre mit einem Durchmesser von 100 mm gerundet werden. In Kombination mit einem manuellen Schneckengetriebe und einer exzentrischen Radvorrichtung kann die Maschine die Seitenrollen schnell nach oben und unten bewegen, um die Effizienz zu verbessern.

- Fabrikat: Fasti
- Jahrgang: unbekannt



# Punkten

Widerstand-Pressschweißen mit einem Punktschweißgerät

Unabhängig davon, welches Punktschweißgerät zum Einsatz kommt, werden beim Punktschweißen immer Werkstücke aus Metall durch Zusammenpressen zwischen zwei Elektroden und das Zuführen von Strom zusammengefügt. Durch den lokalen Stromfluss entsteht Wärme. Die beiden Werkstücke werden an der zu verschweißenden Stelle durch den Stromfluss bis zum Schmelzen des Materials erhitzt und unter der Anpresskraft der aus Kupferlegierungen bestehenden Elektroden bildet sich eine sogenannte Schweißlinse aus.

- Fabrikat: Tecna
- Jahrgang: 2020





# Clinchen

Durchsetzfügen (Synonyme: Druckfügen, Clinchen oder Press Joining, nach einem Patenteinhaber auch Toxen) ist ein Verfahren zum Verbinden von Blechen ohne Verwendung eines Zusatzwerkstoffes. Es zählt zur Verfahrensgruppe Fügen durch Umformen, da die Verbindung durch Umformen des Werkstoffs erreicht wird.

- Die statischen Festigkeiten liegen im Bereich von etwa  $\frac{2}{3}$  bis hin zum 1,5 fachen einer vergleichbaren Punktschweißverbindung.
- Fabrikat:
- Jahrgang: 2020



# Kompressor

Der AIRCENTER SM 10 bietet mehr als die Möglichkeit, Druckluft auf minimaler Stellfläche effizient zu erzeugen, aufzubereiten und zu speichern: zukunftsweisende Technik mit hohem Anwendernutzen in modernen Design, das Prinzip "plug & work" in neuer Definition. Alle Anlagenkomponenten - Schraubenkompressor, Kältetrockner und untergebauter Druckluftbehälter - sind von einem Gehäuse umschlossen und bilden auch optisch ein harmonisches Ganzes. Bei der Konzeption standen Energieeffizienz, Wartungsfreundlichkeit, Langlebigkeit und optimale Abstimmung aller Bauteile im Vordergrund

- Fabrikat: Kaeser
- Jahrgang: 2020

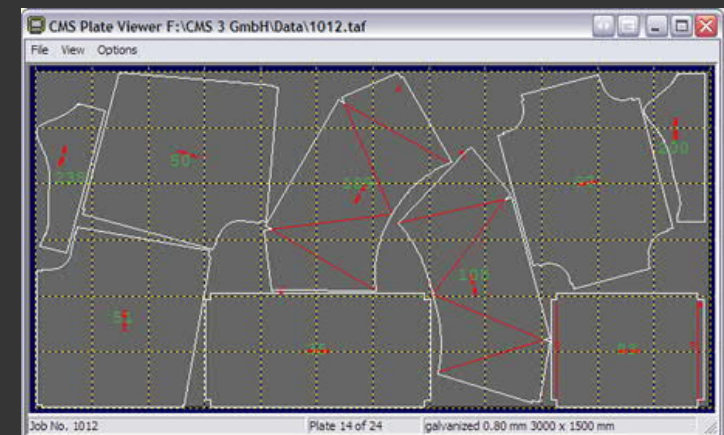
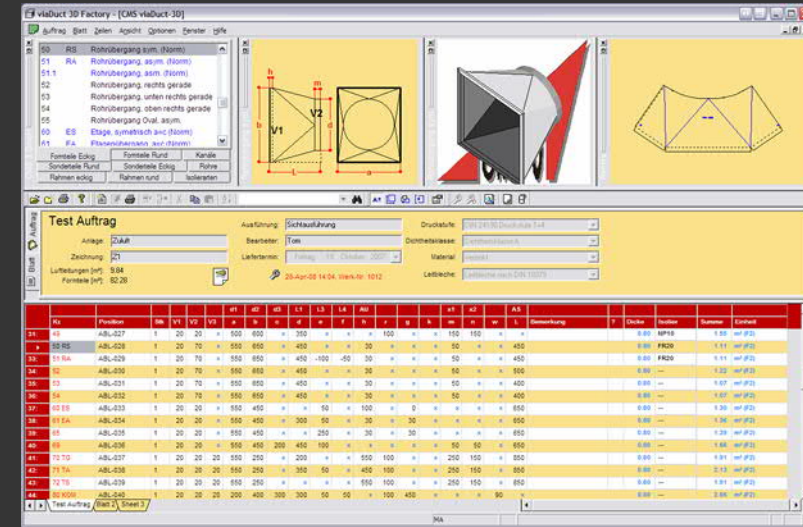




# Software (Plasma)

Die Teile werden in einer übersichtlichen Liste eingegeben; dabei brauchen nur die wesentlichen Maße eingegeben zu werden, alle fertigungstechnischen Zugaben, wie Rahmenverbindungen, Blechdicke und Falzzugaben werden automatisch vom Programm, anhand der gewählten Fertigungsregeln, ergänzt. Es können beliebig viele Ausschnitte in die Abwicklungen eingefügt werden. Als Hilfe wird das Bauteil sofort maßstabsgetreu in 2D- und 3D-Darstellung, sowie die Abwicklung abgebildet. Die Listen unterstützen Editieren, Kopieren und Löschen wie Sie es von anderen Programmen gewöhnt sind. Weiterhin können komplette Aufträge von Fremdprogrammen in verschiedenen Formaten importiert oder exportiert werden. Um stets die volle Übersicht über ihre Aufträge zu haben, gibt es den Auftragsmanager, den Fertigungslisten und das Rechnungsjournal.

- Fabrikat: CMS



# Handwerkzeuge

